

# 东莞联桥电子有限公司改扩建项目环境影响报告书

## 竣工环境保护验收其他需要说明的事项

### 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计及施工简况

东莞联桥电子有限公司改扩建项目竣工环境保护设施设计是严格按照环境影响报告书和环评批复的意见由分别由拥有广东省环境污染防治工程废水、废气专项设计乙级（粤环协证 217 号），工业废水运营乙级证书（粤运营证乙 2-001）的广州市广深环保科技有限公司（主要负责废水处理工程）、深圳汉临新能源科技有限公司（主要负责废气处理工程）、东莞市东大环境工程有限公司（主要负责有机废气处理工程）设计、施工完成的。

项目水处理工程设施及废气处理设施均纳入了施工合同，环境保护设施的建设和资金得到保证，以上处理措施均按照要求进行了落实。

#### 1.2 验收过程简介

本项目于 2017 年 4 月开始调试运营，2017 年 7 月完成调试运营，于 2017 年 8 月申请环境验收监测，东莞市环境监测中心站于 2017 年 9 月派技术人员对以上项目进行现场勘察，收集有关资料。

东莞市环境监测中心站作为东莞市环境保护局直属单位，主要负责对东莞市环境要素的质量进行经常性监测，资质齐全，人员持证上岗、设备经过了检定/校准，完全有能力承担本次验收任务，验收监测期间，核对了本项目各项环保手续，进行了现场勘查，对本项目废水、废气、噪声进行了达标排放测试，并于 2017 年 11 月 16 日出具了《环境监测报告》（东环测验字 20171000002），结果显示合格。2018 年 3 月建设单位经自查后，编制了竣工环境保护验收报告。

建设单位于 2018 年 3 月 30 日由东莞联桥电子有限公司组织东莞联桥电子有限公司改扩建项目第一次竣工环保设施验收现场检查会，对废水、废气污染防治设施开展了自主验收，验收组人员对项目现场进行了详细的踏查，在该公司会议室听取了建设单位对项目建设情况的汇报，查阅了相关资料、文件，经认真讨论后，形成以下验收组验收意见：

- 1、核实项目建设变化情况并作说明
- 2、细化说明项目工况如何达到 75%



### 3、加强企业环保管理

经 2018 年 3 月 30 日第一次竣工环保设施验收现场检查会，我司听取验收组意见，进一步对我司实际建设情况与环评及批复情况进行核查并整改后，于 2018 年 4 月 9 日，组织召开东莞联桥电子有限公司改扩建项目竣工环保设施验收复核会。验收工作组由东莞联桥电子有限公司（建设单位）、东莞市东大环境工程有限公司（施工单位）、行业专家组成，共计 4 人。

验收组人员对项目建设整改情况进行复核，经认真讨论后，同意本项目废水、废气配套的污染防治设施通过竣工验收。

### 2、环境影响报告书及环评批复中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况、以及整改工作情况

环境影响报告书及环评批复中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况，见下表：

环评及其批复要求	落实情况	备注
东莞联桥电子有限公司拟在东莞市茶山镇石大路（经纬度坐标为：北纬 23°3'41.00"，东经 113°52'56.00"）原厂区范围内进行改扩建。改扩建主要内容包括：在原有每天 1 班次生产工况下，增加 2 个班次（8 小时/班），24 小时连续生产提高产能：双面线路板提高到 460 万平方英尺/年、四层线路板提高到 276 万平方英尺/年、六层线路板提高到 87 万平方英尺/年、八层线路板提高到 135 万英尺/年，同时新增高级单面线路板 30 万平方英尺/年。新增产能所涉及电镀工序委外加工。新增加生产废水产排量，即改扩建后生产废水总产生量约为 2600m <sup>3</sup> /d（其中电镀废水产生量不增加<所增加产品电镀工序将采取委外电镀方式>，其它生产废水产生量增加约 1400 m <sup>3</sup> /d），共回用 65%，总排放量为 910 m <sup>3</sup> /d。优化升级废水处理设施及回用水处理设施（详见该建设项目环境影	项目改扩建后地址不变，改扩建后共 3 个班次，24 小时连续生产，改扩建后产能为：双面线路板 460 万平方英尺/年、四层线路板 276 万平方英尺/年、六层线路板 87 万平方英尺/年、八层线路板 135 万英尺/年，高级单面线路板 30 万平方英尺/年。新增产能所涉及电镀工序委外加工。改扩建后项目电镀废水产生量不增加（所增加产品电镀工序将采取委外电镀方式），生产废水总产生量约为 2600m <sup>3</sup> /d（其它生产废水产生量增加约 1400 m <sup>3</sup> /d），项目废水处理系统经升级改造后，处理效率达到 65%，	

<p>响报告书)。</p>	<p>总排放量为 910 m<sup>3</sup>/d。</p>	
<p>生产过程中产生的给排水管须规范建设，实施专管供水、专管回用、安装计量装置，执行给排水水量平衡台帐管理制度。磨板废水、一般清洗废水、高酸废水、油墨废水、铜氨络合废水、低浓度有机废水等生产性废水产生量控制在 2600m<sup>3</sup>/d 以内，各类生产废水须分类收集，生产废水 65%（即 1690 m<sup>3</sup>/d）经处理达到企业生产用水标准要求后回用于生产，其余 35%（即 910 m<sup>3</sup>/d）处理达标后经市政管网排入城镇污水处理厂。生产废水排放标准执行广东省《电镀水污染物排放限值》（DB44/1597-2015）表 2 标准、广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准的较严值。待项目所在区域实行雨污分流后，生产废水处理达标后排入市政管网。</p>	<p>已落实。生产过程中产生的给排水管须规范建设，实施专管供水、专管回用、安装计量装置，执行给排水水量平衡台帐管理制度。磨板废水、一般清洗废水、高酸废水、油墨废水、铜氨络合废水、低浓度有机废水分类收集，生产性废水产生量不超过 2600m<sup>3</sup>/d，生产废水 65%经处理达到企业生产用水标准要求后回用于生产，其余 35%处理达标后经市政管网排入城镇污水处理厂。根据《东莞联桥电子有限公司》环境监测报告（东环测验字（20171000002）可知：项目生产废水排放标准达到广东省《电镀水污染物排放限值》（DB44/1597-2015）表 2 标准、广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准的较严值的要求。</p>	



<p>加强项目原辅材料在储存、输送、使用等过程中的日常管理，采用先进的生产、物料储存设备、并尽可能密闭，减轻废气无组织排放，合理布局生产车间和设置废气排放口，避免对周围敏感点的环境质量造成影响，其高度和位置应符合环评要求。</p>	<p>已落实。建设单位加强项目原辅材料在储存、输送、使用等过程中的日常管理，采用先进的生产、物料储存设备、并尽可能密闭，减轻废气无组织排放，合理布局生产车间和设置废气排放口，避免对周围敏感点的环境质量造成影响，其高度和位置符合环评要求。</p>	
<p>据报告书，综合考虑大气环境防护距离和卫生防护距离的范围。一车间、二车间和三车间卫生防护距离均设置为100m。本项目卫生防护距离内，严禁建设学校、居民住宅等环境敏感建筑。</p>	<p>已落实。项目卫生防护距离内不设学校、居民住宅等环境敏感建筑。</p>	
<p>针对本项目所用原材料及生产过程排放的污染物多为有毒有害或危险性物质的特点，制定并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，建立健全环境事故应急体系，并与区域事故应急池相协调。制订严格的规章制度，加强生产、污染防治措施的管理和维护，最大限度地减少污染物排放，设置足够容量的废水事故应急池，杜绝非正常工况下污染物超标排放造成大气、水环境污染事故，确保环境安全。</p>	<p>已落实。项目已编制《东莞联桥电子有限公司》环境影响应急预案。项目设有一个容积为700 m<sup>3</sup>的事故应急池，在事故发生时，可把事故废水引至事故应急池内暂时存放，待废水处理系统正常后再进行处理，而不是直接外排。</p>	

### 3、整改工作情况

本项目建设过程中按要求办理了各环保手续，严格执行了“三同时制度”竣工后依据国家相关的验收办法对本项目开展了自主验收，验收意见为“同意该项目废水、废气污染防治设施通过竣工验收”。